

特殊油墨資料表

種類	型號	絲印	移印	表面	乾燥條件			印刷面積		顏色	開油水	適印物料			參考
					自然乾	焗乾	全乾				M2 標準	單成份	+ 5% HD	+5%GHD	
					(分鐘)	40°C/秒	(小時)	網紗	公斤/平方米		M3 慢乾	紙/軟硬PVC/亞加叻	處理後PE/PP	金屬/玻璃	
螢光油	MF	✓	✓	啞	30	45	3	77-100	30-40	黃/金黃/橙 紅/粉紅/藍/綠	15-20%	✓	✓		日光下發出螢光色
光金油	MGG	✓	✓	光	15	20	2	100-120	40-50	金	10-15%	✓	✓		金色高光效果
光銀油	MGS	✓	✓	光	15	20	2	100-120	40-50	銀	10-15%	✓	✓		銀色高光效果
鐵粉油	MI	✓		啞	30	45	8	36-51	10-15	灰黑	10-15%	✓			印刷後，可貼在磁版上。
夜光油	MP	✓		啞	30	45	8	43-77	10-15	淺綠	15-20%	✓	✓		吸收足夠日光後，在黑暗環境下，可持續20分鐘內發出綠光。
反光銀油	MR1	✓		啞	30	45	8	34-43	10-12	銀	10-15%	✓			在黑暗環境下，用燈光照射會有反光效果。
反光光油	MR2	✓		啞	30	45	8	34-77	10-20	透明	10-15%	✓			印在其他顏色面上，在黑暗環境下，用燈照射，可令底色反光。
刮脫銀油	MR3	✓	柯式	啞	20	35	3	59-90	25-35	銀	10-15% (M7)	✓			彩券用，印在已印光油表面。
刮脫金油	MR4	✓	柯式	啞	20	35	3	59-90	25-35	金	10-15% (M7)	✓			同上
高光銀油	MR5	✓	✓	光	10	10-15		120		光銀	10-15%	✓			鏡面效果
鏡面銀油	MR6	✓		光	15	20		90-165	40-50	鏡銀	10%	✓			印在透明片底部來產生高亮度的鏡面效果。
彩虹銀油	MR7	✓		光	10	10-15		47-79		彩虹銀	10-15%	✓			彩虹銀效果。 要得到更佳之效果，要先將彩虹銀油印在透明料，再印上一層黑色。 適宜戶外展示，耐光能力極佳。
沙面油	MS	✓		啞				36-77	15-30	半透	10-15%	✓		120°C/15分鐘	印在玻璃或金屬上，能顯現磨沙效果。
透明油	MF	✓	✓	光	15	15	2	100-140	40-55	藍/綠/紅 桃紅/黑/黃/橙	15-20%	✓	✓	120°C/15分鐘	透明色油，可印在透明膠片。
路牌透明油	MTS	✓	✓	光	20	45	3	77-120	35-55	黃/橙/紅 深紅/藍/綠	15-20%	✓	✓	120°C/15分鐘	主要印在反光標誌料上。 不阻礙底料反光。
															清網：M10清網水 加入硬化劑後，有效時間8-12小時。

以上產品附合EN-71-3, ASTM-963, RoHS等安全及環保要求。

MULTI 宏
PLEX 達

宏達絲印器材有限公司 Multiplex Screen Supplies Limited

香港新界荃灣柴灣角街95號華俊工業中心1樓2室

Unit 2, 1/F, Wah Chun Ind. Ctr., 95 Chai Wan Kok Street, Tsuen Wan, N.T., Hong Kong.

Tel: 2415 8059 Fax: 2415 4479 E-mail: sales@multiplexscreen.com.hk

以上資料供作參考，不作任何保證。